

Wollastonita

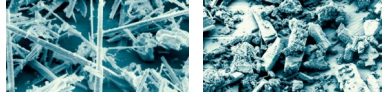
TREMIN® 283, TREMIN® 939

Refuerzo, baja expansión térmica. La Wollastonita es un silicato de calcio que se da de forma natural. Se forma del Carbonato de Calcio y el dióxido de silicio a 450°C. La estructura de las partículas de la Wollastonita no solo depende de las condiciones naturales sino en gran manera de la preparación y de las técnicas de molienda empleadas. Utilizando tecnologías específicas de fabricación, se obtiene wollastonita con partículas de un aspecto próximo a un cubo con una ratio corta (LAR) (gama TREMIN 283-) hasta estructuras aciculares excepcionales con una elevada ratio (HAR) (gama TREMIN 939-).

Aplicaciones clave:

- Ingeniería de plásticos técnicos (p. ej. polipropileno, poliamida, poliuretano) para la industria de la automoción.
- Cauchos de Fluoro Silicona p. ej. retenes de estanqueidad.
- Embragues y pastillas de freno.

- Pinturas en polvo, protección anticorrosión (p. ej. Sistemas acuosos epoxi o poliuretano)



Caolín

CHINAFILL®, KAOFLOR®, PHARMAKAOLIN®, AK PURE®

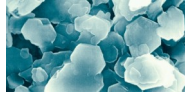
Carga fina con propiedades de refuerzo.

El Caolín se da de manera natural, el cual se purifica hasta una materia prima de grado industrial mediante un extenso proceso. El caolín se separa de los otros minerales que le acompañan mediante una técnica de separación con agua. La clasificación en distintos tamaños de partícula se realiza mediante lavadores cilíndricos, ciclones y centrifugas, con posterior drenado por sedimentación, filtrado y secado. La calidad de algunos caolines se mejora con un blanqueado y tratamiento con un separador magnético.

Propiedades:

- Hexagonal - flexible
- Aspecto laminar fino - Ratio elevada (1:40)
- Densidad de 2.6 g/m3 - Baja expansión térmica: 5*10-6K-1 (a T20-300°C)

Aplicaciones clave: Papel, Cerámica, Caucho, Pinturas en dispersión, Colas en dispersión (p. ej. Acetato de polivinilo)



Anhidrita

TREFIL 1313®

Se trata de una carga resistente a la humedad.

Finamente molturada y aditivada, la Anhidrita es un sulfato anhidro natural. Comúnmente se forma como un producto de la evaporación del agua de mar sujeta a una progresiva concentración de sus sales disueltas en el mar.

La Anhidrita forma una dura base en los yacimientos de yeso y puede ser extraída por separado.

Principales aplicaciones: Pinturas industriales (p. ej. Protección anticorrosión, Barnices transparentes), Aditivo para la construcción (p. ej. floor covering, tochos), Sistemas de lacado transparente (entro otros, barnices UV para madera), adhesivos.

Sílice Fundida

AMOSIL®, SILBOND®, SILMIKRON®

Estructura amorfa con un extraordinariamente bajo coeficiente de expansión térmica.

La sílice fundida es la forma amorfa del cuarzo de gran pureza. Se sintetiza mediante un arco eléctrico. La principal propiedad de la sílice fundida es su bajo coeficiente de expansión térmica (0,5 * 10-6/K). Por eso, estos productos son indicados para aplicaciones especiales donde haya una gran variación de ciclos de temperatura. Mediante molienda libre de hierro y posterior flotación con aire se obtienen tamaños de partícula de hasta 1µm. También Podemos ofrecer distribuciones de partículas de algunos milímetros hasta pocas micras.

Aplicaciones clave:

- Aislamiento eléctrico - Sistemas de resina para moldeo
- Electrónica - Moldes de precisión
- Ingeniería - cerámica.

Corindón Sintético

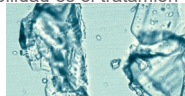
SEPASIL® EK

Alta dureza y transparencia.

El Corindón sintético es un producto industrial. Se obtiene fundiendo óxido de aluminio de alta calidad. El Corindón Sintético contiene aproximadamente el 99% de óxido de aluminio. La propiedad más destacada del Corindón sintético es su elevada dureza. Solamente los diamantes tienen mayor dureza. Esta gran dureza es un reto para cualquier tecnología de molturado. Nuestro Corindón Sintético micronizado SEPASIL se caracteriza por un tamaño de partícula muy homogéneo. Otra posibilidad es el tratamiento superficial con silanos o productos basados en silanos que pueden ser seleccionados para las distintas aplicaciones.

Aplicaciones clave:

- Madera resistente a la abrasión - Laminados decorativos
- Resinas de moldeo - Aislantes de alto voltaje



Feldespatos

MICROSPAR®, SILIPLAST®

Son cargas con una elevada resistencia química. Con una proporción de casi el 60 % en peso de la estructura del manto terrestre, los Feldespatos son de muy fácil acceso. Los Feldespatos son de lejos, el grupo de minerales más frecuente. Los Feldespatos son resistentes químicamente y tienen un marco de silicato con una morfología de grano tubular grueso. En nuestras instalaciones procesamos y separamos principalmente Feldespato potásico mediante un elaborado sistema de tamizado, después se clasifica y microniza.

Principales aplicaciones: Porcelana, Cerámica, Lacados transparentes (entre otros, barnices con curado UV), Pinturas en dispersión, Pinturas de silicato.

Celulosa

JELUCEL®, JELUXYL®

Los productos JELUCEL® son polvo de celulosa altamente efectivo, hecho a partir de materias primas vegetales controladas. Lo productos JELUCEL® son purificados, con un color neutro, casi inertes y disponibles en distintos tamaños de partícula y longitudes para cubrir diversas aplicaciones industriales p. ej. Texturizados, ligante en líquidos, espesante, agente de refuerzo y mucho más.

JELUXYL® son fibras de madera seleccionada y clasificada proveniente de recursos renovables.

Tenemos productos en forma de polvo o fibras. Los productos JELUXYL pueden ser una alternativa económica a la celulosa pura pero no únicamente.

Microesferas de Cristal

SPHERIGLASS®, OMICRON®, SILIBEAD AIR®

MICROESFERAS DE CRISTAL SÓLIDAS ULTRARESISTENTES « SPHERIGLASS » Y ULTRAFINAS « SPHERIGLASS SUBSIEVES » Las microesferas sólidas de cristal son un aditivo funcional que proporciona una serie de ventajas al producto acabado (resinas, pinturas y barnices) debido a su forma esférica y composición química.

Proporcionan las siguientes ventajas:

- Alta estabilidad dimensional del producto acabado - Facilidad de implementación
- Mejora de resistencia a la abrasión y a los rasguños - Mejora el aspecto superficial
- Mejora las propiedades mecánicas como la resistencia a la compresión.

MICROESFERAS HUECAS ULTRA LIGERAS « Q-CEL » Y RESISTENTES « SPHERICEL » Las microesferas huecas, además de las ventajas de las microesferas sólidas, proporcionan las siguientes propiedades:

- Reducción significativa de la densidad - Aislamiento térmico y acústico.
- Reducción de VOC



Zeolita

LITHOFEED®, LITHOSOIL®, LITHOFILL®

La zeolita es una piedra volcánica sedimentaria con un contenido muy elevado de clinoptilolita (90%). Se caracteriza por su estructura cristalina ("jaula") ordenada y extremadamente estable con los canales y cavidades más finos, su superficie interna (porosidad) extremadamente grande de 400-600 m²/g, su alta capacidad de unión de cationes, su gran capacidad de almacenamiento de agua. capacidad de hasta el 40% de su propio peso sin cambios estructurales. Permite capturar los olores. La zeolita se utiliza en la alimentación animal, la cría, la cosmética y la industria (como carga funcional en plásticos, pinturas, barnices, caucho, adhesivos, materiales de construcción).

Dióxido de titanio

CELLCOM®

El dióxido de titanio es el pigmento blanco más utilizado debido a su brillo, opacidad y altísimo índice de refracción. KUM YANG produce dióxido de titanio rutilo según el protocolo de cloro, de alta calidad con excelente dispersabilidad y brillo, alto poder cubriente y durabilidad. Se utilizan ampliamente para recubrimientos, plásticos, tintas de impresión, fabricación de papel, etc.



283, Avenue Frédéric Mistral - CS40097 - F83175 Brignoles (France)
Tél: +33 (0)4 94 72 83 00 Fax +33 (0)4 94 59 04 55
info@provencale.com www.provencale.com